



**STROMAB**

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

 **STROMAB**  
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

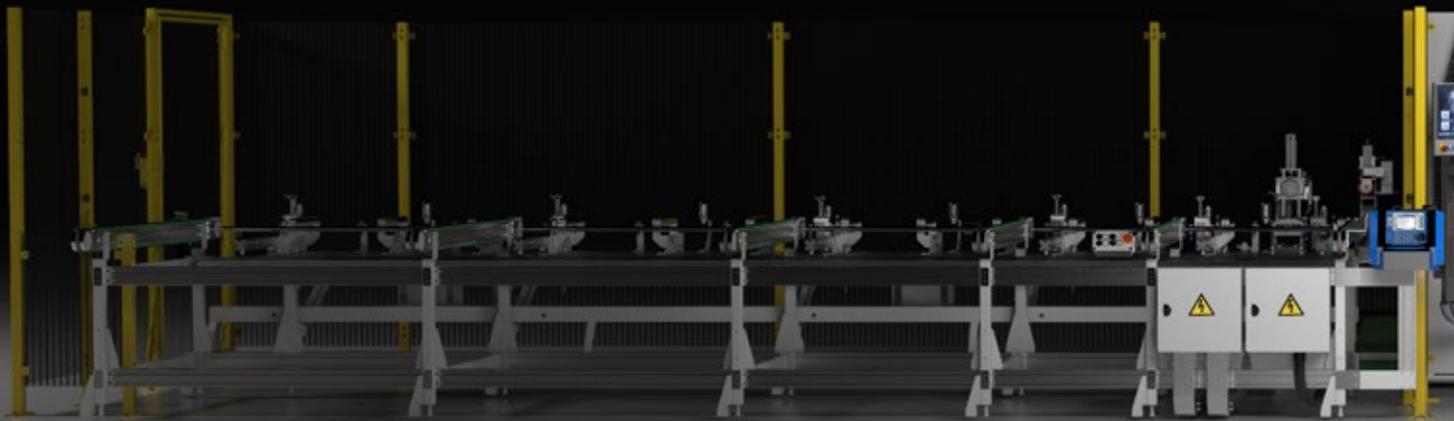
# MV520

---

SCHNEIDZENTRUM  
**MIT 5 Achsen**



**STROMAB**  
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



# FLEXIBEL, SCHNELL UND PRÄZISE.

---

MV520 ist die optimale Lösung für alle geraden, schrägen und kombinierten Schnitte. Das flexible, schnelle und präzise Schneidzentrum eignet sich perfekt zur Herstellung von Bauteilen für Fachwerkhäuser und Dachstühle. MV520 bearbeitet Holzbretter jeder Länge mit Querschnitten von 40 x 20 mm bis 80 x 300 mm.

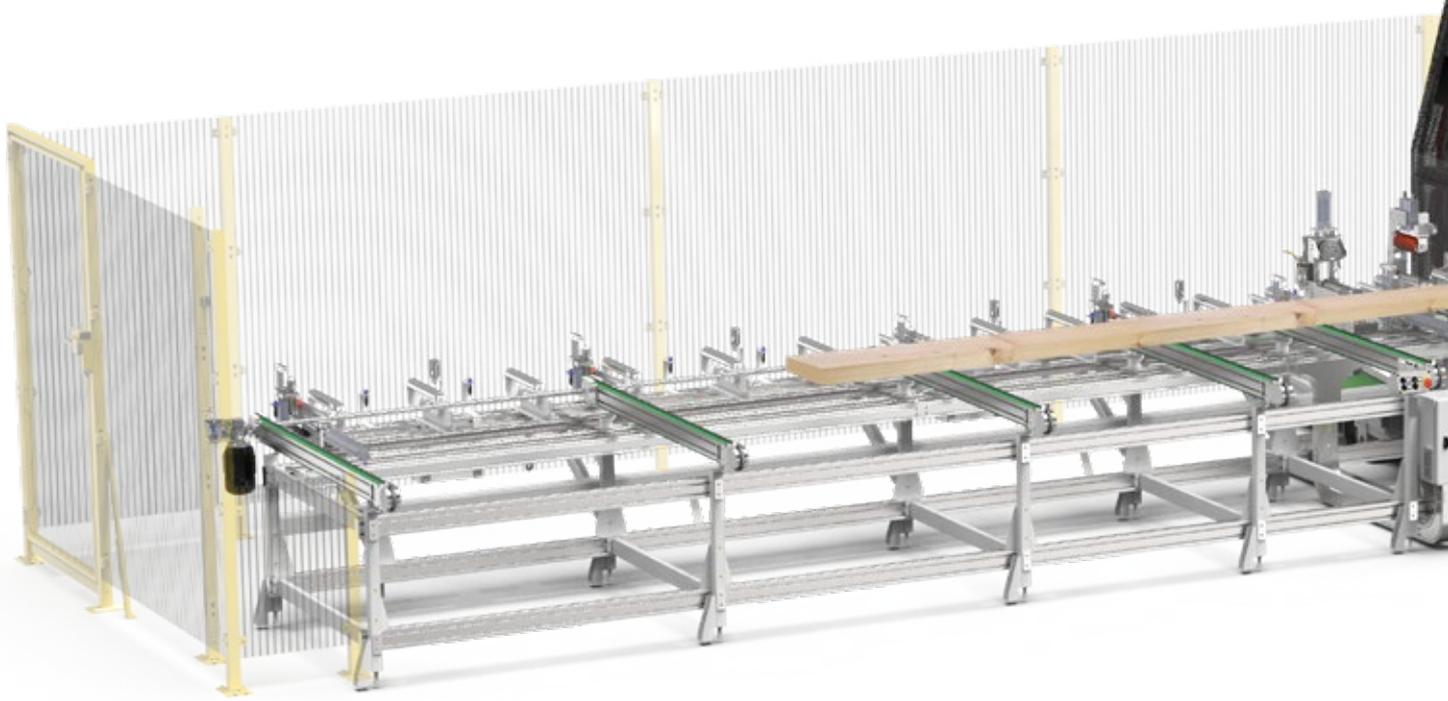
Die elegante Vollverkleidung schützt nicht nur den Bediener vor Risiken, sondern reduziert auch die Abgabe von Staub und Lärm. Flexibilität, Schnelligkeit und Präzision sind die Hauptmerkmale der MV520.



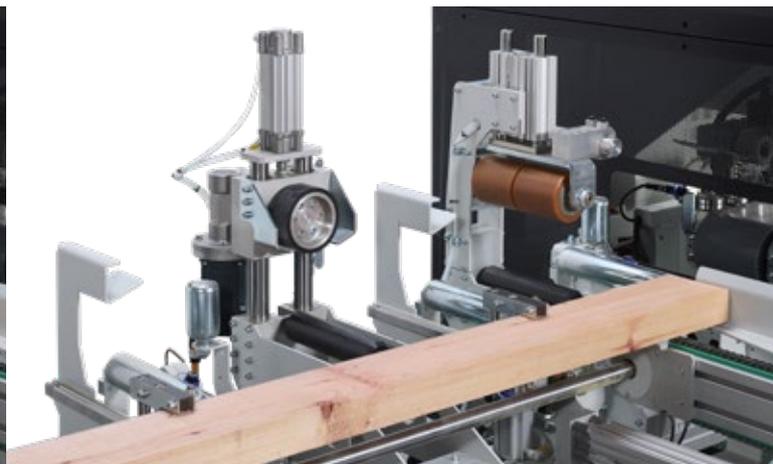
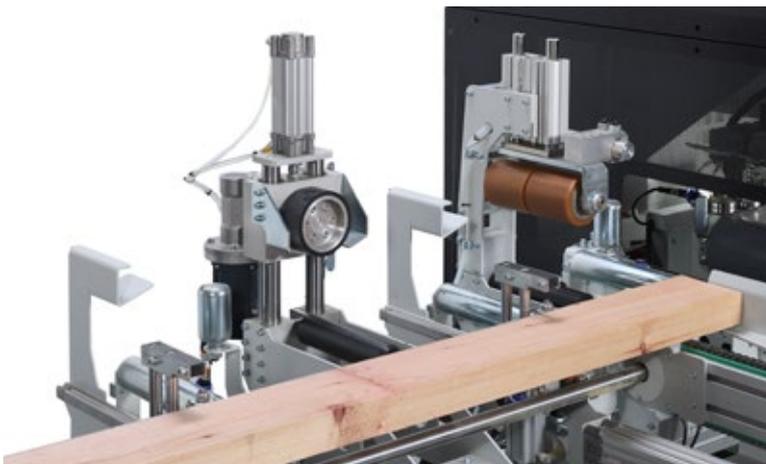
# MV520 - AUTOMATIK

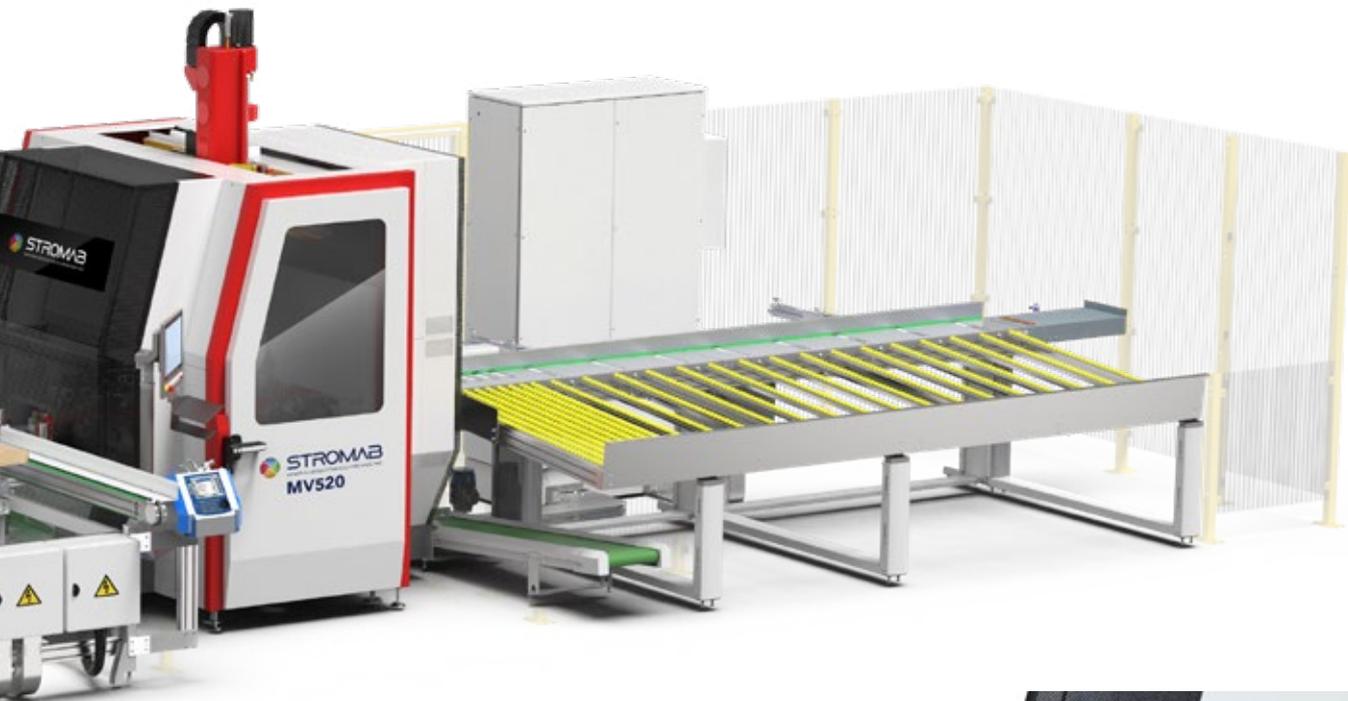
## AUTOMATISCHE ZUFUHR + SCHNEIDZENTRUM + AUTOMATISCHE ENTLADUNG

Das Kettenzufuhrsystem und die Positionierautomatik machen den Betrieb flexibel und erlauben ein optimales Magazinmanagement in der Beladephase. Die Zufuhreinheit kann auch nachträglich verlängert werden. Da Länge und Querschnitt automatisch erfasst werden, ist der Betrieb der MV520 auch für weniger erfahrene Bediener ausgesprochen einfach und flexibel.



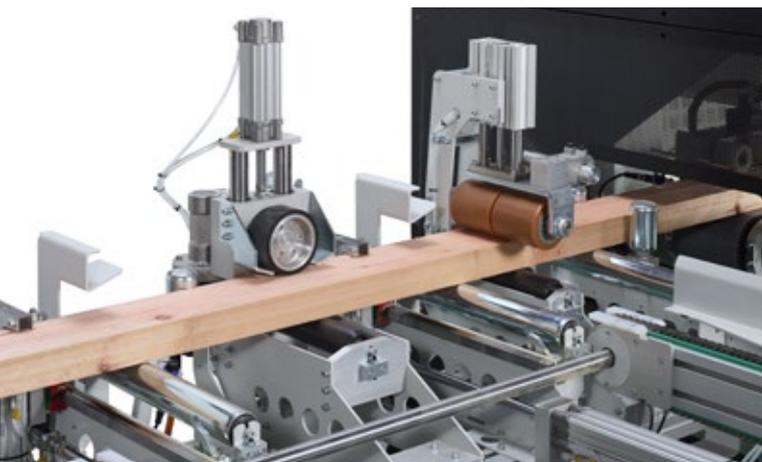
Detail der Ladegreifer.



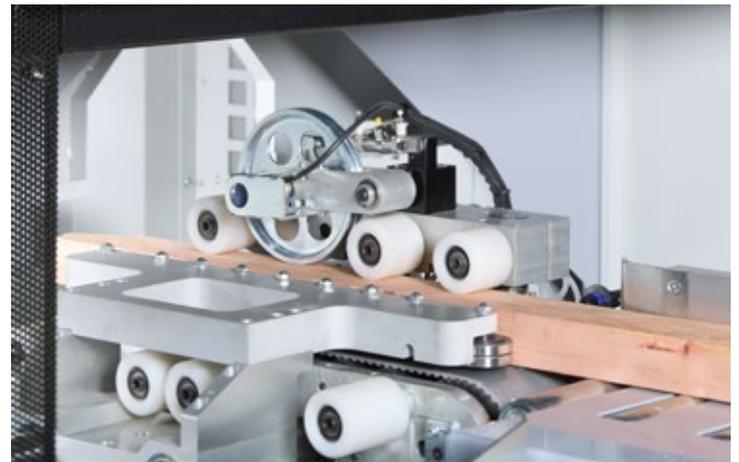


Touchscreen-Steuerung mit 18,5 Zoll Monitor.

Ansicht der automatischen Querschnittmessung am aufgeladenen Holz.



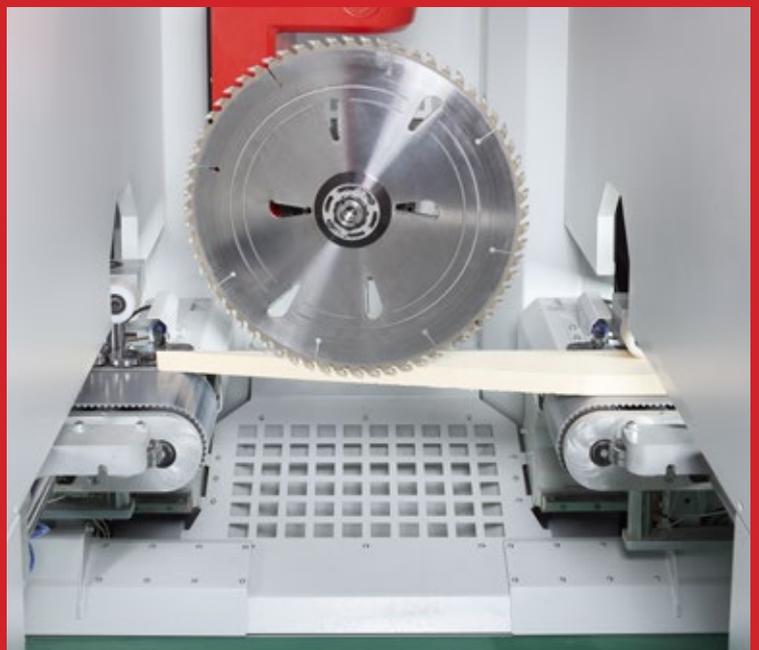
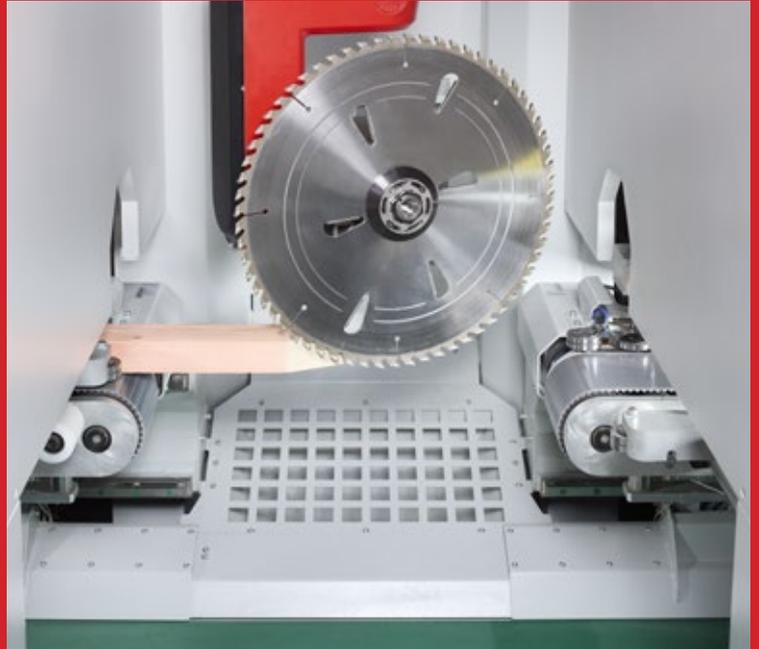
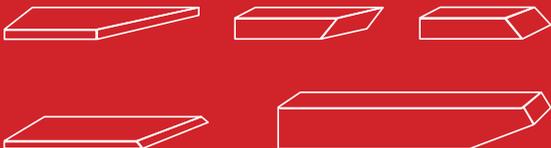
Transportband und Vermessung am Einlauf.





## SCHNEIDEINHEIT MIT 5 AXSEN

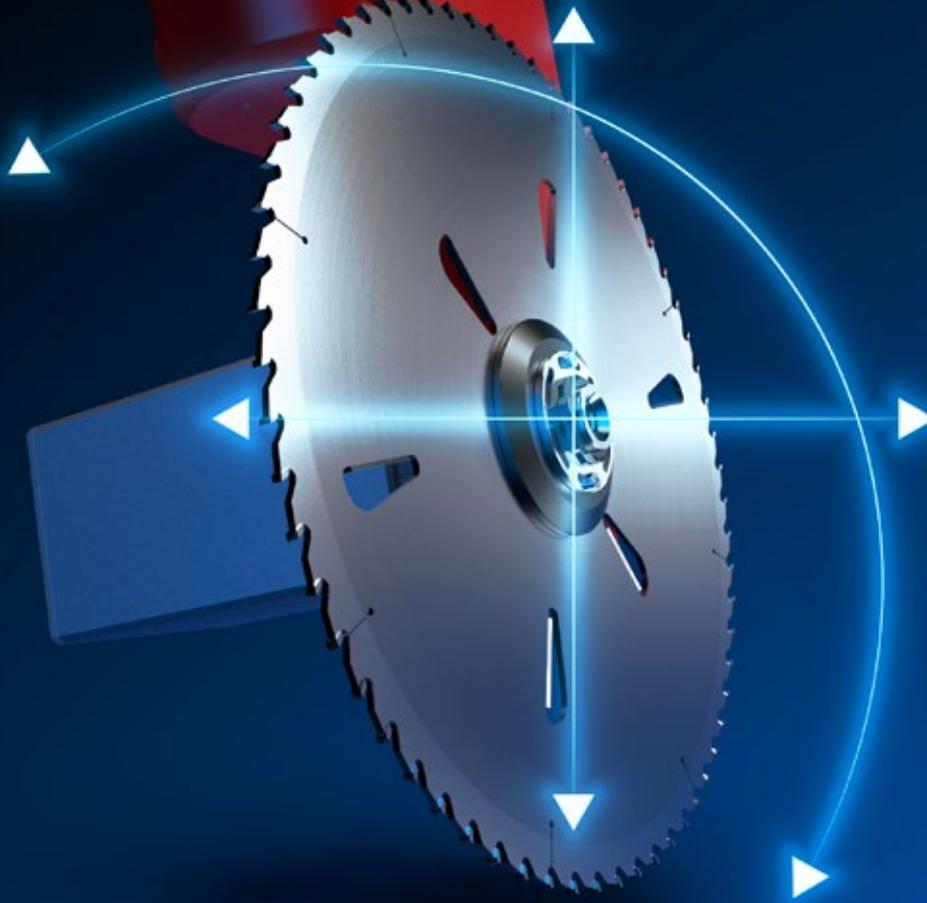
Die Schneideinheit mit 5 gesteuerten Achsen und Band-Transportsystem macht die MV520 vielseitig und präzise zugleich. Ein hohes Leistungsniveau und vielfältige Schnittkombinationen sind garantiert. Mit der Möglichkeit der 360°-Drehung und Neigungen um +/- 90° lässt sich jeder einzelne oder kombinierte Schnitt ausführen.



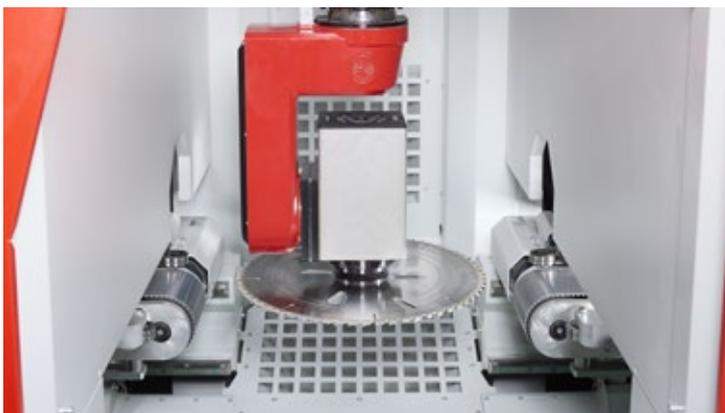
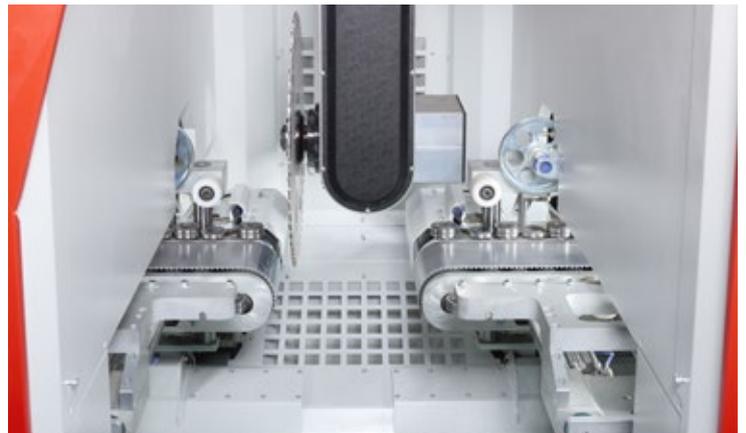
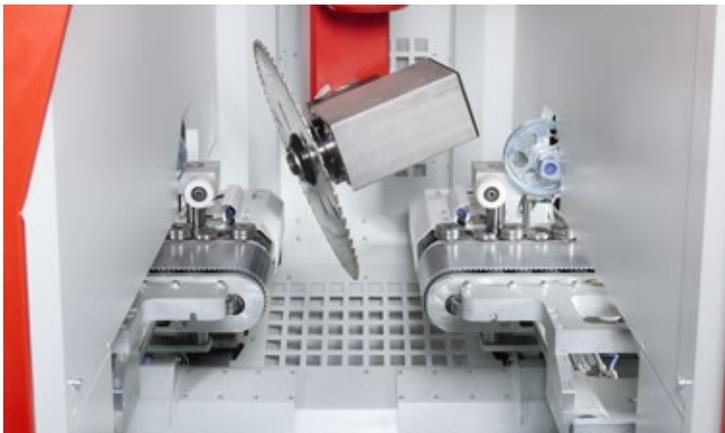


**STROMAB**

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



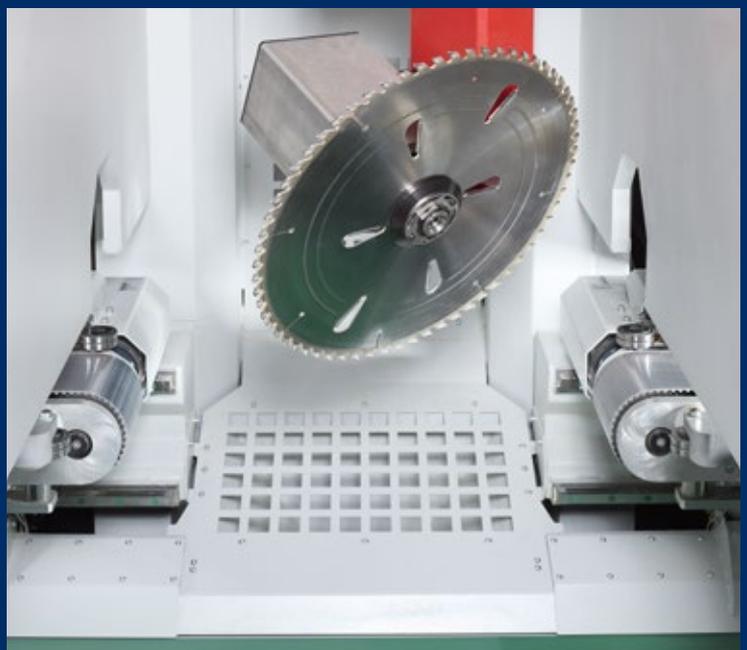
**SCHNEID-  
AGGREGAT  
MIT 5  
ACHSEN**



## PATENTIERTE TRANSPORTBÄNDER

---

Die Bewegung der Bretter erfolgt durch 2 Einspann-Bänder, die das Werkstück nicht nur in zwei Richtungen befördern, sondern sich zur Erleichterung der Bearbeitung auch unabhängig bewegen können. Sie können an das Sägeblatt heranfahren oder sich von ihm entfernen, um jeweils die beste Schneidposition zu erhalten.

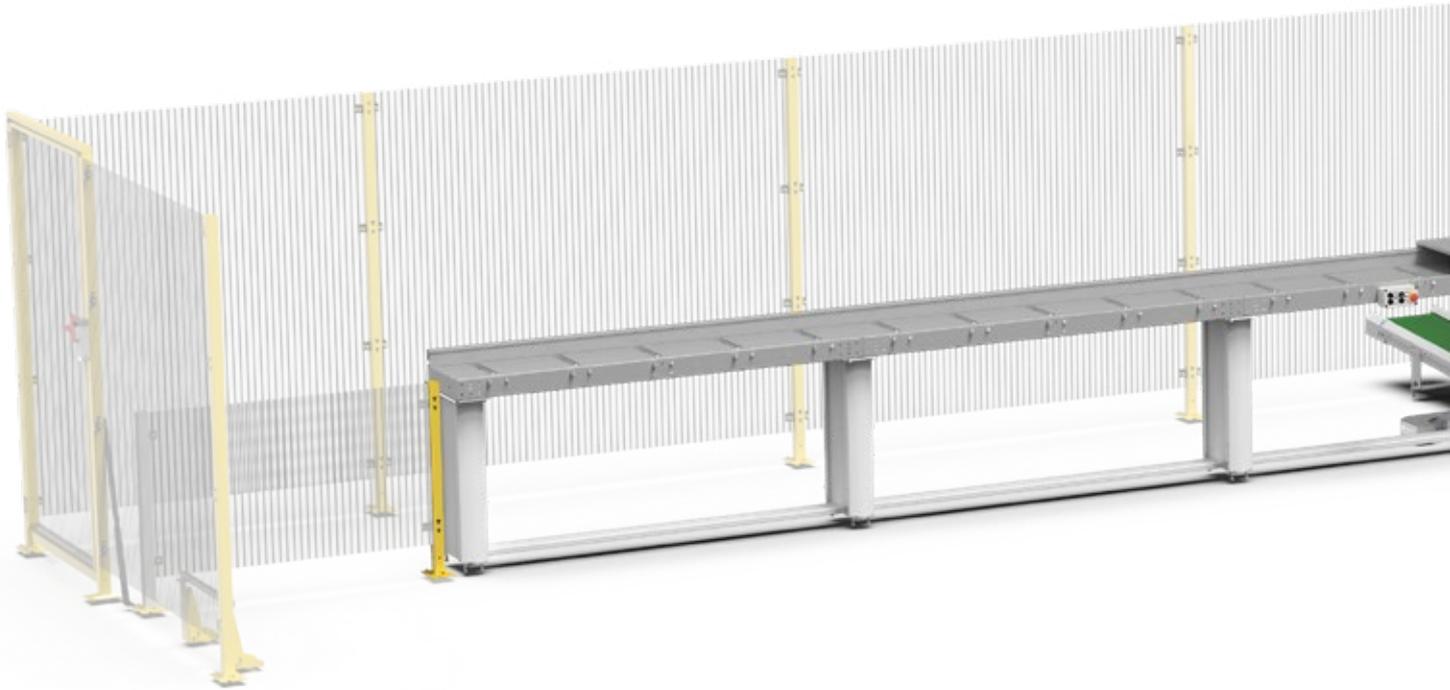


# MV520 - MANUELL

## ROLLENTISCH + SCHNEIDZENTRUM + AUTOMATISCHE ENTLADUNG

Alternativ zur automatischen Zufuhr ist die MV520 mit einem manuellen Beladesystem lieferbar.

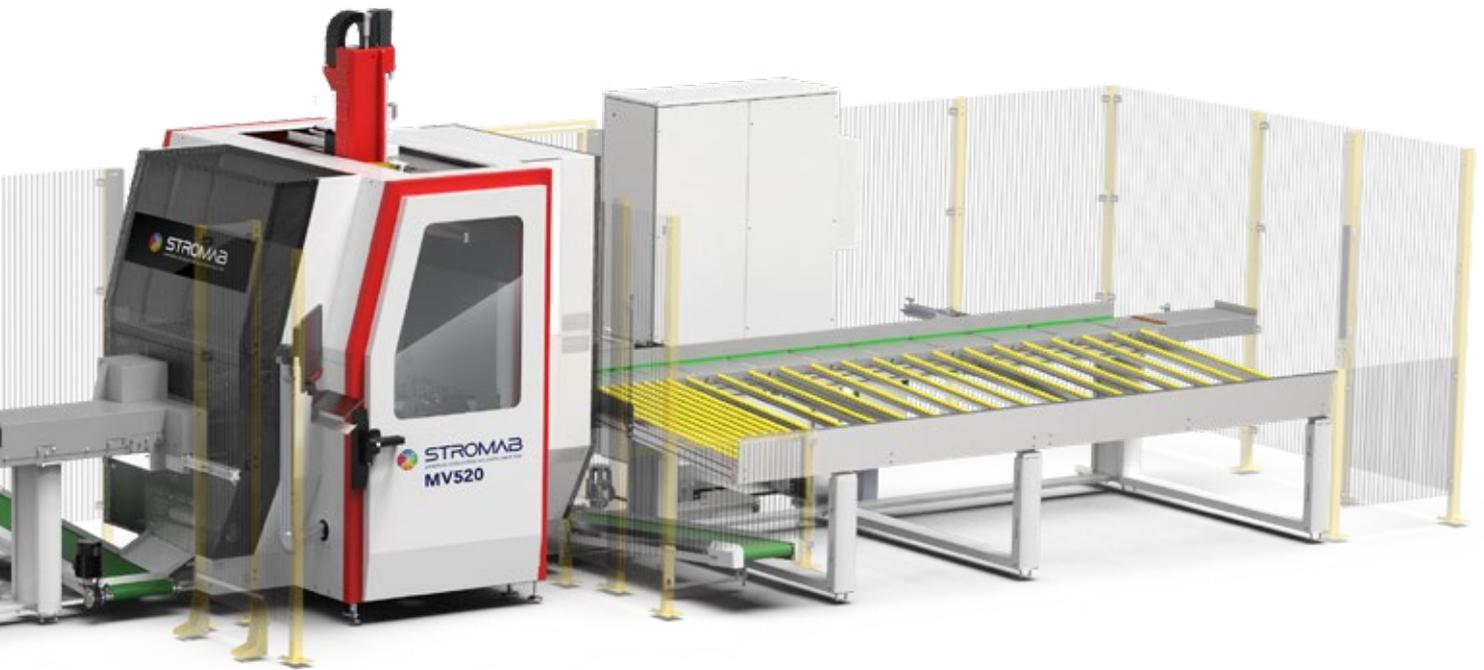
Ein Rollentisch von angemessener Länge erlaubt die Positionierung von jeweils einem Werkstück in der MV520. Die Schnittfunktionen entsprechen jenen der automatischen Maschinenversion (Querschnittmessung), aber die Werkstücklänge wird nicht automatisch erfasst, sondern ist manuell einzugeben.



MV520 ist mit einer 18,5"-Touchscreen-Hängesteuerung mit Tastatur und Mouse-Unterlage als Mensch-Maschine-Schnittstelle ausgerüstet.

Die Hardware- und Software-Architektur basiert auf Beckhoff-Technologie; die einfache und intuitive Schnittstelle mit 3D-Darstellung des Werkstücks macht den Gebrauch der Maschine sehr einfach.

Dank des automatischen Imports von BTL-Dateien ist die MV520 perfekt in das betriebliche System integrierbar, und die Schnittlisten können auch extern aus der Programmierabteilung in die Maschine eingespeichert werden.



Detail der Verkleidung des Schneidzentrums.





## INTEGRIERTE, AUTOMATISCHE ENTLADEVORRICHTUNG

Das Entladesystem umfasst einen Tisch mit teilweise motorisierten Rollen, eine Auswurfstange über die gesamte Länge und ein Frontmagazin zur Entladung aller bearbeiteten Werkstücke.





## ABFUHRBÄNDER FÜR AUSSCHUSS UND KURZE WERKSTÜCKE (optional)

Zum Entladen kürzerer Werkstücke sowie des Bearbeitungsabfalls verfügt die Maschine über ein quer laufendes und zwei längs laufende Bänder. Der Abfall wird zur Rückseite der Maschine geleitet, während die guten, aber kleinen Stücke zur Maschinenfront transportiert werden.



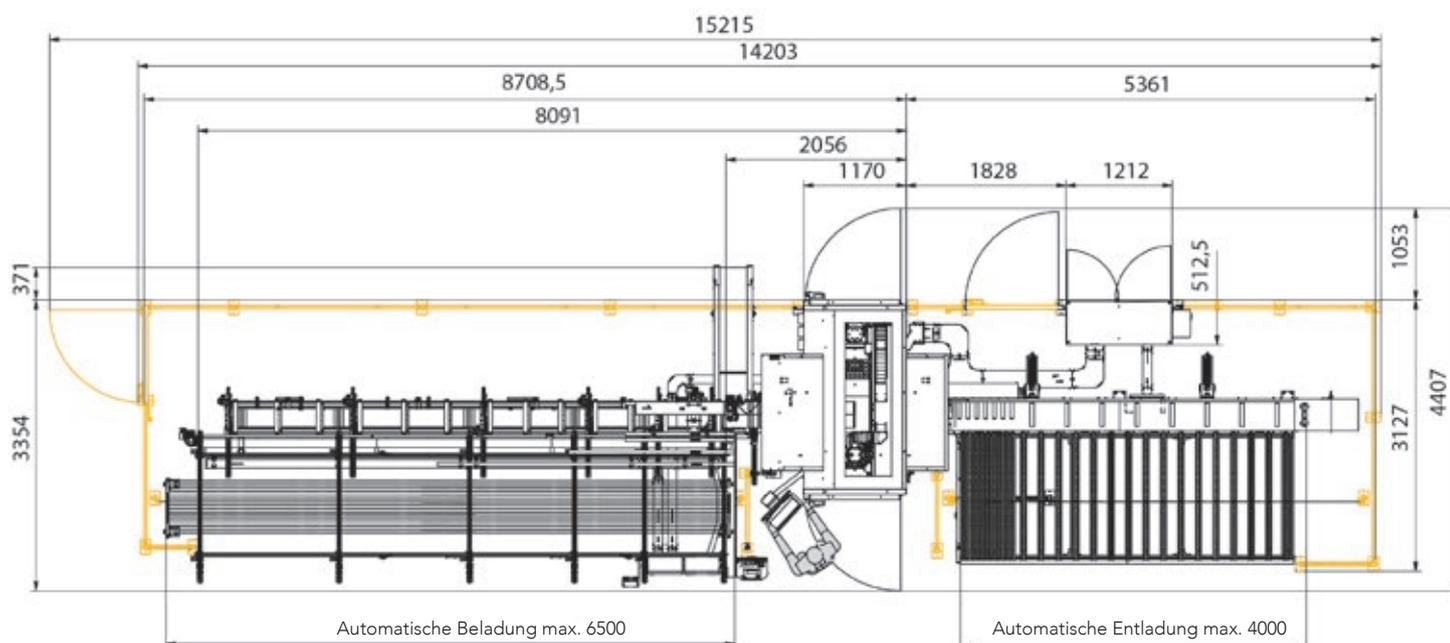
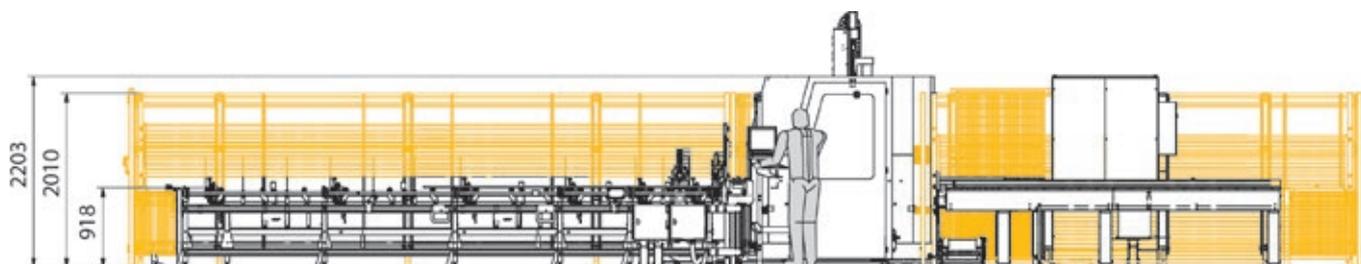


## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Leistung des Getriebemotors der Ketten	kW	0,25
Ketten-Höchstgeschwindigkeit	m/Min.	12
Länge der bearbeitbaren Balken	mm	1250 bis 6500
Breite der Bretter	mm	40 bis 300
Stärke der Bretter	mm	20 bis 80
Beladebereich auf Ketten	mm	1600

## SCHNEIDEINHEIT

Sägeblattdurchmesser	mm	520
Motorleistung Sägeblatt	kW	3 mit Inverter
Drehzahl Sägeblatt	U/Min.	3000
Max. Geschwindigkeit X-Achse	m/Min.	140
Ansaugöffnungen	Anz. /mm	3 Ø 120





## DER **WERT** EINES FAMILIENUNTERNEHMENS

Seit 1965 steht der Name Stromab für Zuverlässigkeit. Wir glauben, dass dieses eine Wort unsere Unternehmensphilosophie seit mehr als 40 Jahren am besten zum Ausdruck bringt. Da wir wissen, dass nichts mehr wert ist als die Zufriedenheit unserer Kunden, investieren wir immer weiter in Forschung und Entwicklung sowie in die Humanressourcen. Ein konstanter Wachstumstrend ist die natürliche Folge einer ergebnisbasierten Unternehmenspolitik, die zugleich ökologischen Anforderungen vollauf gerecht wird. Mit einer Unternehmensfläche von mehr als 5000 m<sup>2</sup>, 40 Beschäftigten und einer ständig aktualisierten Produktpalette ist Stromab einer der dynamischsten Hersteller von Holzverarbeitungsmaschinen.

Die technischen Daten sind unverbindlich und können zur Verbesserung des Produkts geändert werden.



# STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

**STROMAB SPA**  
42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy  
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano  
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361  
info@stromab.com - www.stromab.com